

Grilles Gratte-pieds : CO-41

Fournir et installer, aux locations et dimensions indiquées aux plans des grilles gratte-pieds fabriqués selon un système qualité éprouvé modèle: CO-41

Tel que fabriqué par :

Grillage Bolar (Canada) Inc.
50 Omer-Deserres
Blainville, Québec
J7C 5H2

Tél: 450-435-7385 ou 1-800-552-6527

Fax: 450-435-3600 ou 1-800-667-3660

Site Internet : www.bolar.com

Courriel : ventes@bolar.com

Toutes les composantes d'aluminium seront fabriquées d'alliage 6061-T6

Déflexion sous charge vive :

Les grilles gratte-pieds seront conçues de façon à accepter une charge uniforme de 3110 Newton appliquée sur une surface de 4" (100 mm) carré de façon à ne pas excéder une déflexion de 1/180" pour une portée de 3'-6" (1066 mm).

Le cadre sera en aluminium d'une extrusion en forme de " T " renversé tel que modèle " VV " de Bolar, pour ancrage au béton. Pour des sections de dimensions supérieures à 6'-0 X 8'-0 (1828mm X 2438mm) un joint mécanique sera prévu, (si spécifié).

OU

Le cadre sera en aluminium d'une extrusion en forme de " Z " tel que modèle " TT " de Bolar, pour installation sur plancher fini. Pour des sections de dimensions supérieures à 6'-0 X 8'-0 (1828mm X 2438mm) un joint mécanique sera prévu, (si spécifié). A l'installation un joint de silicone sera appliqué entre le cadre et le fini de plancher de façon à empêcher les infiltrations d'eau (par d'autres). OU

Le cadre sera en aluminium d'une extrusion en forme de " L " tel que modèle " AD " de Bolar, pour ouverture existante. Pour des sections de dimensions supérieures à 6'-0 X 8'-0 (1828mm X 2438mm) un joint mécanique sera prévu, (si spécifié).

Les lames (A) seront en forme de " T ", dimensions: 3/8" X 1/8" X 1" (9.5mm X 3mm X 25mm) striées à tous les 3/8" (9.5mm) sur la partie supérieure.

Les lames (B) seront en forme de " I ", dimensions: 1/8" X 1" (3mm X 25mm) striées à tous les 3/8" (9.5mm). Les encoches seront 9/64" (3.2mm) de large par 3/16" (4.7mm) de profond.

L'espacement entre les lames ne devra pas excéder 3/16" (4.7mm). Tel que modèle: CO-41 de Bolar. Profondeur hors-tout: 2" (50mm) à partir du plancher fini.

L'espacement des lames et tiges de retenues seront conformes à la capacité portante exigée. Les grilles seront fournies en sections de dimension facile à manipuler, de façon à en faciliter l'entretien.

Les cadres seront fournis avec un bassin. Le bassin sera fabriqué d'acier inoxydable calibre 22, sans drain.

OU

50, rue Omer-Deserres, Blainville Qc. J7C 5H2

T. 450.435.7385

SF. 1.800.552.6527

F. 450.435.3600

BOLAR.COM

commerciaux
institutionnels
industriels
résidentiels

Les cadres seront fournis avec un bassin. Le bassin sera fabriqué d'acier galvanisé calibre 22. Enduire les surfaces en contact avec le béton de deux couches de peinture bitumineuse.

OU

Les cadres seront fournis sans bassin. Une couche imperméabilisante sera appliquée au béton, de façon à prévenir les infiltrations d'eau. (Par d'autres).

Les sections auront un coefficient de friction de 1,10 et une efficacité de nettoyage de 59 %. Le pourcentage d'ouverture sera de 45 %.

La déformation sous charge latérale ne devra pas excéder 9,5 (visuel) après application d'une charge maximum de 3110 Newton à un angle de 45 degrés en relation avec la surface. Toutes les sections de grilles devront être conformes à la norme ASTM B117 et pouvoir subir un brouillard salin de 1000 heures sans changements notables.

Le fabricant devra être en mesure de confirmer ces données et fournir à l'architecte les documents nécessaires en même temps que les dessins d'atelier.

Installation:

Installer les grilles gratte-pieds d'équerre et de niveau avec le plancher fini de façon à permettre une manipulation aisée de toutes les sections. Toutes les sections de cadre et de support intermédiaire devront être de niveau et fermement supportés sur toute leur longueur de façon à éviter toute déflexion à long terme. Ragréer la chape de béton autour de la grille une fois celle-ci bien en place, à l'aide d'un coulis sans retrait.

Les grilles ne seront mises en place qu'à la fin des travaux, afin de les protéger contre toute avarie. Tous les cadres et bassins devront être nettoyés avant d'y déposer les sections de grille de façon qu'elles n'excèdent pas la surface du plancher fini. Tout coussin antibruit endommagé durant la construction devra être remplacé avant l'inspection finale. Protéger la surface des grilles pendant la construction.

Installer les charnières et cran d'arrêt (si requis). S'assurer que toutes les serrures sont en position fermées (si requis) et graisser.

ACCESSOIRES / OPTIONS

Option #1: Charnières et cran d'arrêt (sauf sur forme irrégulière & sur une installation à niveau)

Toutes les sections de grilles seront fournies avec charnières et cran d'arrêt. Les charnières et cran d'arrêt seront fabriqués d'acier inoxydable et fixés par le fabricant à chaque section de grille. Elles seront fixées aux cadres par l'entrepreneur général et vérifiées par l'architecte avant l'approbation finale.

Option #2: Charnières cran d'arrêt avec serrures GB-46: (sauf sur forme irrégulière & sur une installation à niveau)

Toutes les sections de grilles seront fournies avec une combinaison charnières cran d'arrêt et serrures GB-46. Les charnières et cran d'arrêt sont fabriqués d'acier inoxydable et fixés par le fabricant à chaque section de grilles. Les serrures GB-46 sont fabriqués d'acier galvanisé et de téflon et elles sont fixées sous les sections de grilles par le fabricant. Les serrures seront fournies avec une clef spéciale pour en assurer l'utilisation (une par vestibule). Toutes les serrures doivent être graissées (graisse BSRS 2000 résistante à l'eau) lors de la mise en place finale des grilles par l'entrepreneur général. Nous suggérons que les serrures GB-46 soient graissées au moins 4 fois par année. Vérifiez par l'architecte que le tout est conforme avant l'acceptation finale.

Option #3: Serrures GB-46 (seulement) 4 par grilles: (sauf sur une installation à niveau)

Toutes les sections de grilles seront fournies avec serrures GB-46. Les serrures GB-46 sont fabriqués d'acier galvanisé et de téflon et elles sont fixées sous les sections de grilles par le fabricant. Les serrures seront fournies avec une clef spéciale pour en assurer l'utilisation (une par vestibule). Toutes les serrures doivent être graissées (graisse BSRS 2000 résistante à l'eau) lors de la mise en place finale des grilles par l'entrepreneur général. Nous suggérons que les serrures GB-46 soient graissées au moins 4 fois par année. Vérifiez par l'architecte que le tout est conforme avant l'acceptation finale.



GRILLES ET TRAPPES INNOVANTES

Option #4: Plaques et vis anti-vol:

Installées par le manufacturier sur chaque coin de grilles, elles doivent être attachées au cadre par l'entrepreneur général avec les vis fournies par le manufacturier et vérifiées par l'architecte avant l'approbation finale. Les plaques et vis seront fournies avec un tournevis adapté pour en assurer l'utilisation (un par vestibule). Toutes les plaques et vis doivent être graissées (graisse BSRS 2000 résistante à l'eau) lors de la mise en place finale des grilles par l'entrepreneur général. Nous suggérons que les vis et les trous soient graissés au moins 4 fois par année. Vérifiez par l'architecte que le tout est conforme avant l'acceptation finale. **Option #5: Crochets de levage:**

Toutes les grilles seront fournies avec crochets de levage de façon à faciliter la manipulation des sections sans efforts et sans risques d'endommager la surface des grilles (une par vestibule).

NOTE: Les crochets de levage ne seront pas incorporés à chaque section de façon à minimiser les manipulations non autorisées et ainsi prévenir les accidents possibles.

Option #6: Coussin antibruit:

Toutes les sections de cadres seront fournies avec un coussin antibruit tel que spécifié par le manufacturier. La fonction du coussin antibruit est de réduire le bruit et les vibrations qui pourraient se produire entre le cadre et la grille.